

# Bauen mit Profil

**Standard-Kantteile  
für Sandwich-Elemente  
und Hinweise zur Bestellung**

# Kantteile für Metecno Sandwich-Elemente

Auf den folgenden Seiten finden Sie eine vollständige Auflistung der Standard-Kantteile, die auf unsere Sandwich-Elemente für Dach und Wand abgestimmt sind.

Die Kantteile können aus verzinktem, beschichtetem Stahlblech in der Dicke 0,75 mm hergestellt werden. Auf der Sichtseite ( **A** ) sind die Kantteile mit einer 25 µm dicken Polyesterbeschichtung und auf der Rückseite ( **B** ) mit einem Schutzlack (RSL) versehen. Attika-Grundprofile und diverse Stützprofile können in 1,25 mm dickem verzinktem Stahlblech hergestellt werden.

## Bestellung von Kantteilen aus unserem Katalog

Für Ihre Bestellung verwenden Sie bitte unsere »Stückliste Kantteile«, in die Sie die Bestell-Nummern der gewünschten Teile eintragen.

Bei Kantteilen mit variablen Maßen E und F ergänzen Sie die Bestell-Nummer mit der entsprechenden Kennzahl. Für einige Dach- und Wand-Kantteile ist zusätzlich der Winkel  $\alpha$  anzugeben.

Falls Sie ein Kantteil benötigen, das zwar die Form eines unserer Standard-Kantteile hat, jedoch in den Maßen E und F vom Standard abweicht, tragen Sie bitte die gewünschten Maße in die jeweilige Spalte der »Stückliste Kantteile« ein.

## Standardzuschnitte in mm

Die Preise unserer Kantteile sind auf folgende Standardzuschnitte ausgelegt, die sich aus der Tafelbreite von 1220 mm ergeben:

101 · 110 · 122 · 135 · 152 · 174 · 203 · 244 · 305 · 406 · 436 · 457 · 488 · 508 · 549 · 610 · 732 · 814

## Bestellung von Kantteilen nach Ihrer Zeichnung

In den Fällen, bei denen Sie keine Standard-Kantteile verwenden können, bieten wir Ihnen die Möglichkeit, Sonder-Kantteile nach Ihren Wünschen herzustellen.

Die Bestellung erfolgt ebenfalls auf der »Stückliste Kantteile« mit der jeweiligen Kennzeichnung in der Spalte **5**. Außerdem fügen Sie bitte das »Maßblatt Sonderkantteile« bei, auf dem Sie das von Ihnen gewünschte Kantteil skizzieren und **vollständig** mit allen Winkeln vermaßen.

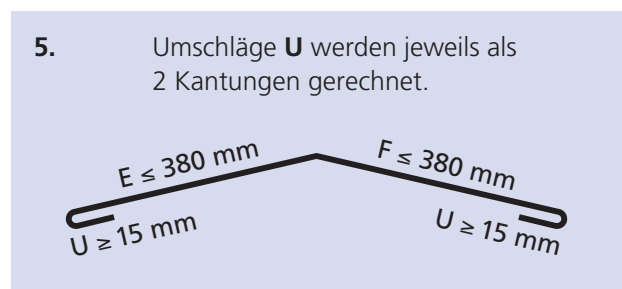
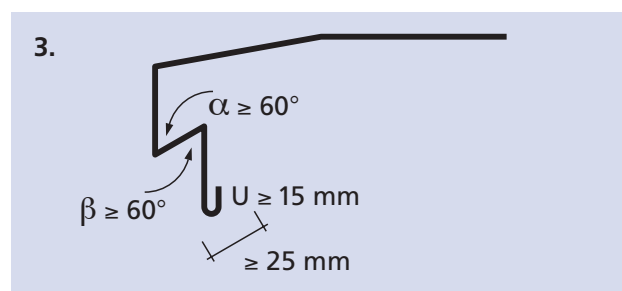
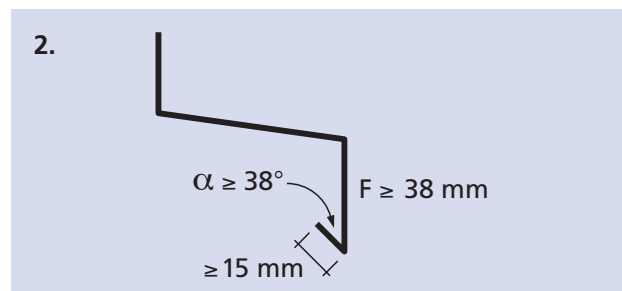
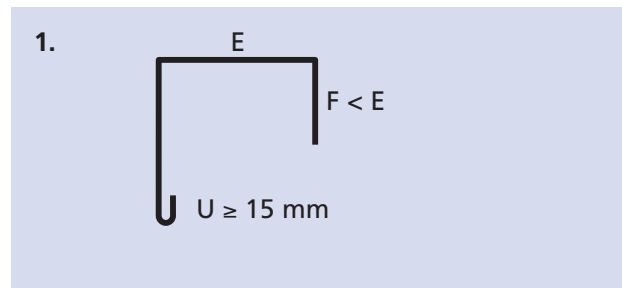
Sonderkantteile haben dieselbe Preisbasis wie Standardkantteile, siehe Preisliste. Hier ist maßgebend die Zuschnittsbreite und die Anzahl der Kantungen.

## Bitte beachten Sie:

Die Standardlänge beträgt 4000 mm.

Auf Wunsch können auch andere Längen bis zu 6000 mm geliefert werden. Längen unter 2000 mm müssen separat kalkuliert werden.

Die Winkel für Kantteile sind stets in ganzen Gradzahlen anzugeben. Bei den Maßen und Winkeln bitten wir folgendes zu berücksichtigen:



## Wichtig

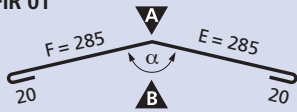
Achten Sie bitte darauf, die Kantteile nach der Verwendung – Dach, Wand, außen, innen – zu trennen. Dies hilft Fehler zu vermeiden und verbessert den gesamten Bearbeitungsprozess.

Stahl  $t = 0,75 \text{ mm}$  · Winkel  $\alpha$  stets angeben! · Alle Maße in mm.

**Firstprofil**

Best.-Nr.: **KT-FIR 01**

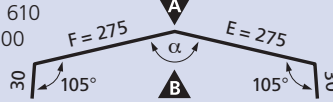
Zuschnitt: 610  
Lmax = 5000



**Firstprofil**

Best.-Nr.: **KT-FIR 02**

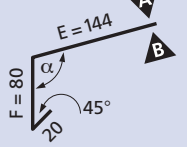
Zuschnitt: 610  
Lmax = 5000



**Rinneneinhängprofil**

Best.-Nr.: **KT-TRA 01**

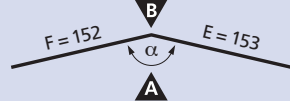
Zuschnitt: 244  
Lmax = 6000



**Firstverkleidung**

Best.-Nr.: **KT-FIR 10**

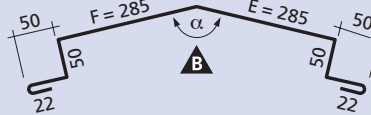
Zuschnitt: 305  
Lmax = 6000



**Lüfterfirstprofil**

Best.-Nr.: **KT-FIR 03**

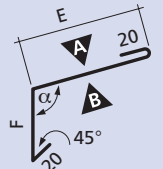
Zuschnitt: 814  
Lmax = 4000



**Rinneneinhängprofil**

Best.-Nr.: **KT-TRA 03/+KZ**

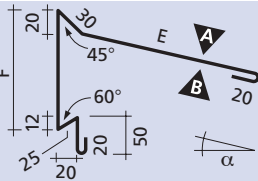
Bei  $DN \leq 5^\circ$   
Lmax = 6000



**Pultfirstprofil**

Best.-Nr.: **KT-FIR 04/+KZ**

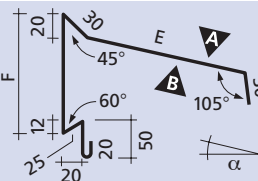
Lmax = 5000



**Pultfirstprofil**

Best.-Nr.: **KT-FIR 05/+KZ**

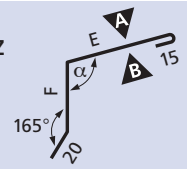
Lmax = 5000



**Abweisprofil**

Best.-Nr.: **KT-TRA 05/+KZ**

Lmax = 6000



KZ	/3	/4	/5	/6	/8	/10	/12	/15
s	30	40	50	60	80	100	120	150
E	244	244	244	244	244	244	244	357
F	160	160	160	160	160	221	221	250
Z	549	549	549	549	549	610	610	732

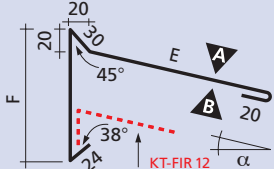
KZ	/3	/4	/5	/6	/8	/10	/12	/15
s	30	40	50	60	80	100	120	150
E	234	234	234	234	234	234	234	327
F	160	160	160	160	160	221	221	250
Z	549	549	549	549	549	610	610	732

KZ	/3	/4	/5	/6	/8	/10	/12	/15
s	30	40	50	60	80	100	120	150
E	108	139	129	119	160	140	120	191
F	60	70	80	90	110	130	150	180
Z	203	244	244	244	305	305	305	406

**Pultfirstprofil**

Best.-Nr.: **KT-FIR 08/+KZ**

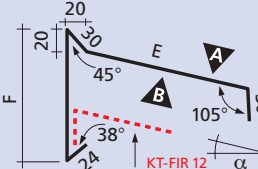
Lmax = 5000



**Pultfirstprofil**

Best.-Nr.: **KT-FIR 09/+KZ**

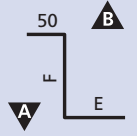
Lmax = 5000



**Abschlussprofil Traufe**

Best.-Nr.: **KT-TRA 02/+KZ**

Lmax = 6000



KZ	/3	/4	/5	/6	/8	/10	/12	/15
s	30	40	50	60	80	100	120	150
E	249	249	249	249	249	249	249	286
F	185	185	185	185	185	226	226	250
Z	508	508	508	508	508	549	549	610

KZ	/3	/4	/5	/6	/8	/10	/12	/15
s	30	40	50	60	80	100	120	150
E	239	239	239	239	239	239	239	276
F	185	185	185	185	185	226	226	250
Z	508	508	508	508	508	549	549	610

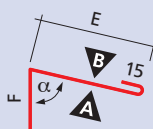
KZ	/6	/8	/10	/12	/15
s	60	80	100	120	150
E	64	73	94	74	105
F	60	80	100	120	150
Z	174	203	244	244	305

**Beiwinkel**

Best.-Nr.: **KT-FIR 12/+KZ**

zu **KT-FIR 08** und **KT-FIR 09**

Lmax = 6000

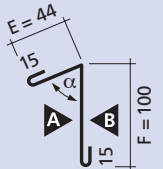


KZ	/3	/4	/5	/6	/8	/10	/12	/15
s	30	40	50	60	80	100	120	150
E	98	108	118	99	119	117	119	153
F	90	80	70	60	40	60	40	35
Z	203	203	203	174	174	203	174	203

**Verkleidungsprofil**

Best.-Nr.: **KT-TRA 10**

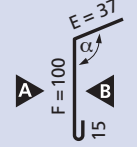
Zuschnitt: 174  
Lmax = 6000



**Abdeckprofil**

Best.-Nr.: **KT-TRA 08**

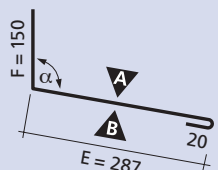
Zuschnitt: 152  
Lmax = 6000



**Dachanschlussprofil**

Best.-Nr.: **KT-DAN 01**

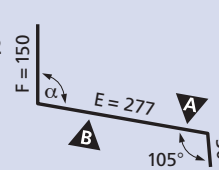
Zuschnitt: 457  
Lmax = 6000



**Dachanschlussprofil**

Best.-Nr.: **KT-DAN 02**

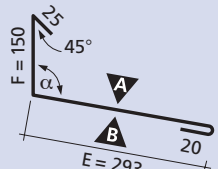
Zuschnitt: 457  
Lmax = 6000



**Dachanschlussprofil**

Best.-Nr.: **KT-DAN 03**

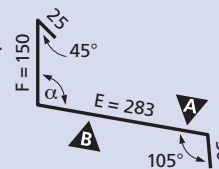
Zuschnitt: 488  
Lmax = 6000



**Dachanschlussprofil**

Best.-Nr.: **KT-DAN 04**

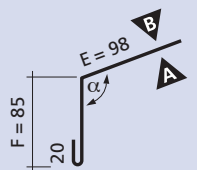
Zuschnitt: 488  
Lmax = 6000



**Verkleidungswinkel**

Best.-Nr.: **KT-TRA 09**

Zuschnitt: 203  
Lmax = 6000



**LEGENDE**

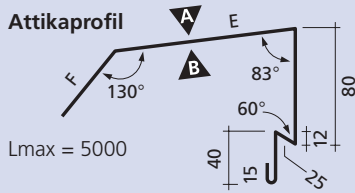
- KZ** Kennzahl
- s** Kerndicke
- E, F** Variable Maße
- Z** Zuschnitt (in mm)
- A** Farbbeschichtung
- B** RSL = Rückseitenlack



# Kantteile Wand

Stahl  $t = 0,75 \text{ mm}$  · Winkel  $\alpha$  stets angeben! · Alle Maße in mm.

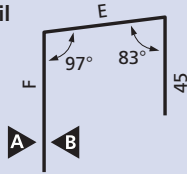
## Attikaprofil



Best.-Nr.	Für linierte Elemente*: KT-ATT 02/+ KZ							Für G4-Elemente: KT-ATT 01/+ KZ						
	KZ	4	5	6	8	10	12	15	3	4	5	6	7	8
s	40	50	60	80	100	120	150	30	40	50	60	70	80	100
E	100	110	120	140	160	180	210	148	148	178	178	178	178	208
F	45	35	125	105	86	106	66	98	98	68	68	68	68	68
Z	305	305	406	406	406	436	436	406	406	406	406	406	406	436

## Attikagrundprofil

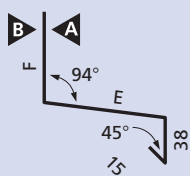
Stahl verzinkt  
 $t = 1,25 \text{ mm}$   
 unbeschichtet  
 Lmax = 4000



Best.-Nr.	Für linierte Elemente*: KT-ATT 05/+ KZ							Für G4-Elemente: KT-ATT 04/+ KZ						
	KZ	4	5	6	8	10	12	15	3	4	5	6	7	8
s	40	50	60	80	100	120	150	30	40	50	60	70	80	100
E	42	52	62	82	102	122	152	70	80	90	100	110	120	140
F	116	106	96	76	97	77	108	88	78	68	58	89	79	59
Z	203	203	203	203	244	244	305	203	203	203	203	244	244	244

## Tropfprofil

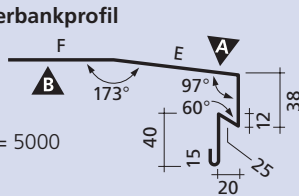
Lmax = 6000



Best.-Nr.	Für linierte Elemente*: KT-SOC 02/+ KZ							Für G4-Elemente: KT-SOC 01/+ KZ						
	KZ	4	5	6	8	10	12	15	3	4	5	6	7	8
s	40	50	60	80	100	120	150	30	40	50	60	70	80	100
E	62	72	82	102	122	142	172	92	102	112	122	132	142	162
F	88	78	109	89	130	110	80	99	89	79	130	120	110	90
Z	203	203	244	244	305	305	305	244	244	244	305	305	305	305

## Fensterbankprofil

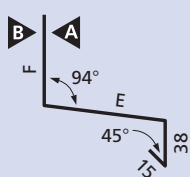
Lmax = 5000



Best.-Nr.	Für linierte Elemente*: KT-WOE 02/+ KZ							Für G4-Elemente: KT-WOE 01/+ KZ						
	KZ	4	5	6	8	10	12	15	3	4	5	6	7	8
s	40	50	60	80	100	120	150	30	40	50	60	70	80	100
E	60	70	80	100	120	140	170	90	100	110	120	130	140	160
F	66	56	46	26	67	47	118	97	87	77	67	57	47	27
Z	244	244	244	244	305	305	406	305	305	305	305	305	305	305

## Sturzprofil

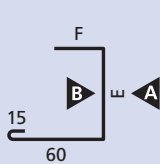
Lmax = 6000



Best.-Nr.	Für linierte Elemente*: KT-WOE 08/+ KZ							Für G4-Elemente: KT-WOE 07/+ KZ						
	KZ	4	5	6	8	10	12	15	3	4	5	6	7	8
s	40	50	60	80	100	120	150	30	40	50	60	70	80	100
E	62	72	82	102	122	142	172	92	102	112	122	132	142	162
F	88	78	68	89	130	110	90	58	89	79	69	59	110	90
Z	203	203	203	244	305	305	305	203	244	244	244	244	305	305

## U-Einfassprofil

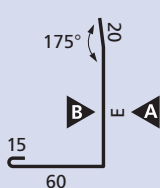
Lmax = 6000



Best.-Nr.	Für linierte Elemente*: KT-WOE 11/+ KZ							Für G4-Elemente: KT-WOE 10/+ KZ						
	KZ	4	5	6	8	10	12	15	3	4	5	6	7	8
s	40	50	60	80	100	120	150	30	40	50	60	70	80	100
E	43	53	63	83	103	123	153	70	80	90	100	110	120	140
F	34	46	36	45	66	46	77	29	48	38	28	49	49	29
Z	152	174	174	203	244	244	305	174	203	203	203	244	244	244

## L-Einfassprofil

Lmax = 6000



Best.-Nr.	Für linierte Elemente*: KT-WOE 14/+ KZ							Für G4-Elemente: KT-WOE 13/+ KZ						
	KZ	4	5	6	8	10	12	15	3	4	5	6	7	8
s	40	50	60	80	100	120	150	30	40	50	60	70	80	100
E	108	108	149	149	149	149	210	149	149	149	210	210	210	210
F	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Z	203	203	244	244	244	244	305	244	244	244	305	305	305	305

## Stützwinkelprofil Best-Nr. KT-SOC 10

Stahl verzinkt  
 $t = 1,25 \text{ mm}$  unbeschichtet  
 Zuschnitt: 122  
 Lmax = 6000



## Stützprofil für Superwall Best-Nr. KT-SOC 13

Stahl verzinkt  
 $t = 1,25 \text{ mm}$   
 Lmax = 6000



Best.-Nr.	KT-SOC13/+ KZ			
	KZ	/6	/8	/10 /12
s	60	80	100	120
E	46	66	86	106
F	74	71	73	82
Z	135	152	174	203

## LEGENDE

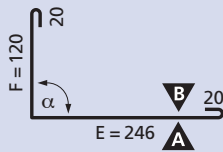
- KZ Kennzahl
- s Kerndicke
- E, F Variable Maße
- Z Zuschnitt (in mm)
- ▲ Farbbeschichtung
- ▼ RSL = Rückseitenlack

# Kantteile Wand

Stahl  $t = 0,75 \text{ mm}$  · Winkel  $\alpha$  stets angeben! · Alle Maße in mm.

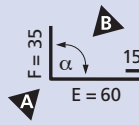
**Außeneckprofil**  
Best.-Nr.: **KT-AUS 01**

Zuschnitt: 406  
Lmax = 6000



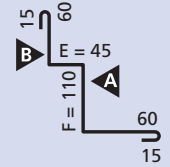
**Wandanschlussprofil**  
Best.-Nr.: **KT-WAN 04**

Zuschnitt: 110  
Lmax = 5000



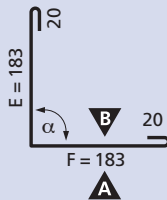
**Decken- und Fußbodenverkleidungsprofil**  
Best.-Nr.: **KT-DFV 01**

Zuschnitt: 305  
Lmax = 6000



**Außeneckprofil**  
Best.-Nr.: **KT-AUS 02**

Zuschnitt: 406  
Lmax = 6000



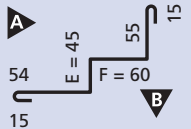
**Verkleidungswinkel**  
Best.-Nr.: **KT-WAN 16**

Zuschnitt: 110  
Lmax = 5000



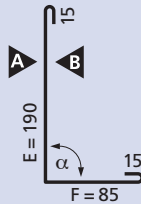
**Seitliches Wandverkleidungsprofil**  
Best.-Nr.: **KT-SWV 01**

Zuschnitt: 244  
Lmax = 6000



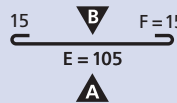
**Außeneckprofil**  
Best.-Nr.: **KT-AUS 03**

Zuschnitt: 305  
Lmax = 6000



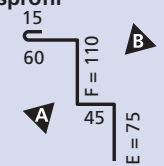
**Abdeckung**  
Best.-Nr.: **KT-WAN 19**

Zuschnitt: 135  
Lmax = 5000



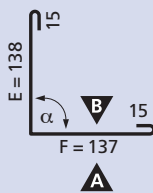
**Gleitfugen-Verkleidungsprofil**  
Best.-Nr.: **KT-GFP**

Zuschnitt: 305  
Lmax = 6000



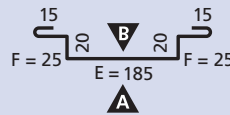
**Außeneckprofil**  
Best.-Nr.: **KT-AUS 04**

Zuschnitt: 305  
Lmax = 6000



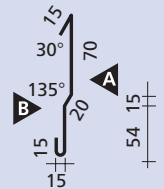
**HUT-Abdeckprofil**  
Best.-Nr.: **KT-HUT 01**

Zuschnitt: 305  
Lmax = 6000



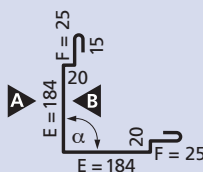
**Klemmprofil**  
Best.-Nr.: **KT-KLP 01**

Zuschnitt: 174  
Lmax = 6000



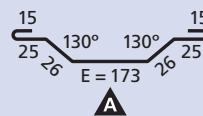
**Außeneckprofil**  
Best.-Nr.: **KT-AUS 07**

Zuschnitt: 488  
Lmax = 6000



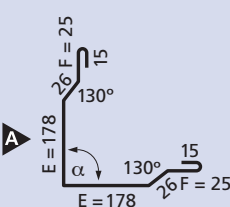
**Lisenenabdeckung**  
Best.-Nr.: **KT-HUT 02**

Zuschnitt: 305  
Lmax = 6000



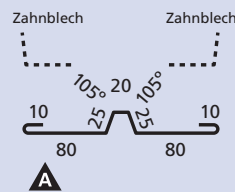
**Außenecke**  
Best.-Nr.: **KT-AUS 32**

Zuschnitt: 488  
Lmax = 6000



**Lisenenprofil**  
Best.-Nr.: **KT-LI 01**

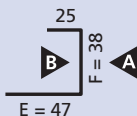
Zuschnitt: 250



**Füllprofil**

Best.-Nr.: **KT-AUS 13**

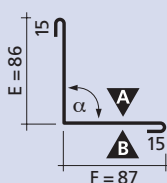
Zuschnitt: 110  
Lmax = 5000



**Inneneckwinkel**

Best.-Nr.: **KT-AUS 14**

Zuschnitt: 203  
Lmax = 6000



LEGENDE	
KZ	Kennzahl
s	Kerndicke
E, F	Variable Maße
Z	Zuschnitt (in mm)
A	Farbbeschichtung
B	RSL = Rückseitenlack

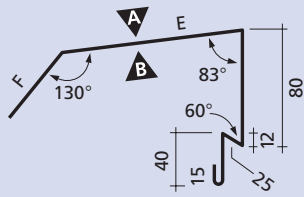
# Kantteile Wand

H-Wall 8

Stahl t = 0,75 mm · Winkel  $\alpha$  stets angeben! · Alle Maße in mm.

### Attikaprofil

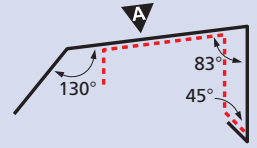
Lmax = 5000



Best.-Nr.	KT-ATT 02/+ KZ		
KZ	7	10	12
d	70	100	120
s	50	80	100
E	130	160	180
F	115	86	106
Z	406	406	436

### Attika-Sonderprofil für H-Wall bei waagerechter Montage

siehe Detail 12.2.2 bzw. 11.2.2

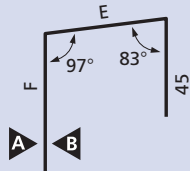


Alle Maße und Winkel bitte angeben.

### Attikagrundprofil

Stahl verzinkt  
t = 1,25 mm  
unbeschichtet

Lmax = 4000

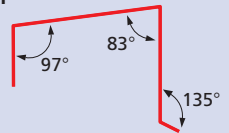


Best.-Nr.	KT-ATT 05/+ KZ		
KZ	7	10	12
d	70	100	120
s	50	80	100
E	72	102	122
F	86	97	77
Z	203	244	244

### Attika-Sondergrundprofil für H-Wall bei waagerechter Montage

siehe Detail 12.2.2 bzw. 11.2.2

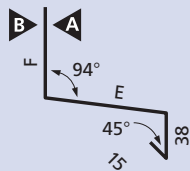
Stahl verzinkt  
t = 1,25 mm unbeschichtet



Alle Maße und Winkel bitte angeben.

### Tropfprofil

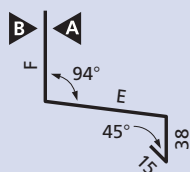
Lmax = 6000



Best.-Nr.	KT-SOC 02/+ KZ		
KZ	7	10	12
d	70	100	120
s	50	80	100
E	92	122	142
F	99	130	110
Z	244	305	305

### Sturzprofil

Lmax = 6000

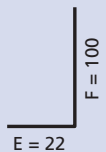


Best.-Nr.	KT-WOE 08/+ KZ		
KZ	7	10	12
d	70	100	120
s	50	80	100
E	92	122	142
F	99	130	110
Z	244	305	305

### Stützwinkelprofil Best-Nr. KT-SOC 10

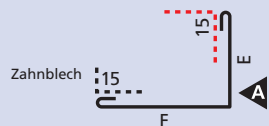
Stahl verzinkt  
t = 1,25 mm  
unbeschichtet

Zuschnitt: 122  
Lmax = 6000



### Äußeres Einfassprofil

Lmax = 6000

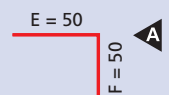


Best.-Nr.	KT-WOE 15/+ KZ		
KZ	7	10	12
d	70	100	120
s	50	80	100
E	70	100	120
F	74	73	94
Z	174	203	244

### Inneres Einfassprofil

KT-WOE 17

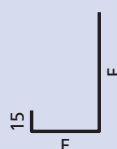
Lmax = 5000



### H-Wall 8 Stützprofil

Stahl verzinkt  
t = 1,25 mm  
unbeschichtet

Lmax = 6000



Best.-Nr.	KT-SOC 12/+ KZ		
KZ	7	10	12
d	70	100	120
s	50	80	100
E	49	79	99
F	Bitte angeben		

## LEGENDE

- KZ Kennzahl
- s Kerndicke
- E, F Variable Maße
- Z Zuschnitt (in mm)
- ▲ Farbbeschichtung
- ▼ RSL = Rückseitenlack