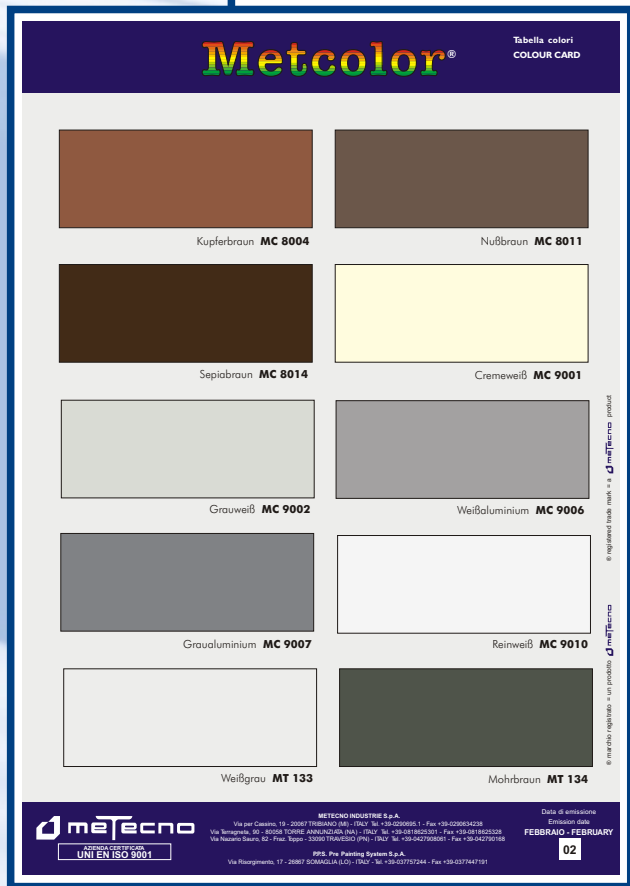


# Farbtonprogramm



## Farbgruppe I

- MC 1015 Hellelfenbein
- MC 7035 Lichtgrau
- MC 9001 Cremeweiß
- MC 9002 Grauweiß
- MC 9010 Reinweiß
- MT 133 Weißgrau

## Legende

### Polyesterlack

- Standard Deutschland
- Semi-Standard Deutschland
- Standard Italien
- Semi-Standard Italien

## Farbgruppe II

- MC 5012 Lichtblau
- MC 6021 Blaußgrün
- MC 6011 Resedagrün
- MC 9006 Weißaluminium
- MC 9007 Graualuminium

## Farbgruppe III

- MC 3001 Signalrot
- MC 3009 Oxidrot
- MC 5010 Enzianblau
- MC 6005 Moosgrün
- MC 6020 Cromoxidgrün
- MC 7016 Anthrazitgrau
- MC 7037 Staubgrau
- MC 8004 Kupferbraun
- MC 8011 Nußbraun
- MC 8014 Sepiabraun
- MT 134 Mohr Braun

## Beschichtungssysteme

Die Standard-Deckschalen bestehen aus kaltgewalztem Stahlblechen mit einer Verzinkung gemäß EN 10147. Je nach Anforderung werden die Stahlgüten S 280 GD, S 320 GD und S 350 GD verwendet. Nach deutscher Zulassung gelten die besonderen Bestimmungen der Zulassung Z-10.4-169 und Z-10.4-237, Absatz 2.1.1.

Vor der eigentlichen Beschichtung erhält das verzinkte Stahlband eine Vorbehandlung, welche Ablagerungen und Oxide beseitigt und die Haftung der Oberfläche für die Farbbeschichtung erhöht.

Die Beschichtung wird in umweltbewußten, wirtschaftlichen Bandbeschichtungsanlagen, meist im Zweischichtverfahren, aufgebracht. Für alle Arten von Gebäuden, deren Nutzung und Standorten wurden spezielle Beschichtungssysteme entwickelt.

Das bandbeschichtete Flachzeug muß aufgrund von unterschiedlicher Beanspruchungen multifunktionelle Eigenschaften aufweisen. Hierfür gibt es umfangreiche Prüfnormen wie zum Beispiel von Dachverband der "European Coil Coating Association" (ECCA).

Prüfverfahren:

- T1 Schichtdicke
- T2 Aussehen Farbe/Farbabstand, Metamerie, Glanzgrad
- T4 Härte Bleistift- und Ritzhärte, Eindruckversuch
- T17 Haftfestigkeit / Dehnbarkeit
- T 8 Haltbarkeit Salzsprühnebeltest Korrosionsverhalten Auskreidung



## Beschichtungen für die Außenseiten

### 25 µm Polyester

Korrosionsschutzklasse III, Temperaturbelastung -20° bis +80° C  
Die bewährte Polyesterbeschichtung ist ein modernes und wirtschaftlich günstiges Beschichtungssystem. Es zeichnet sich durch seine hohe Anpassungsfähigkeit für eine Vielzahl von Problemlösungen bei normaler Beanspruchung hinsichtlich Umformbarkeit und Witterungsbeständigkeit in den Regionen Mitteleuropas aus.

### 25 µm PVDF

Korrosionsschutzklasse III, Temperaturbelastung -30° bis +110° C Ein System mit optimalen Eigenschaften hinsichtlich Witterungs-, Korrosions- und Alterungsbeständigkeit, Umformbarkeit sowie Beständigkeit gegen aggressive Medien. Es hat sich seit über 20 Jahren auch in Gebieten mit schwierigen klimatischen Bedingungen bewährt.

### 50 µm PUR-Lacksystem

Korrosionsschutzklasse III, Temperaturbelastung -15° bis +100° C. Dieses Beschichtungssystem ist eine Kombination aus einem 20 µm dicken Polyurethan-Primer und einem 30 µm dicken Decklack. Es bietet einen ausgezeichneten Korrosions- und UV-Widerstand. Der Decklack besteht aus - high durable Polyester- mit PVDF-Pigmenten und Einstreuungen aus Polyamidkügelchen. Durch die PVDF-Pigmentierungen wird eine sehr gute Farbstabilität erreicht. Die Polyamidkügelchen sorgen für eine leicht strukturierte Oberfläche, die einen hohen Schutz gegen mechanische Beschädigungen bietet und der Beschichtung ein brillantes Aussehen verleiht.

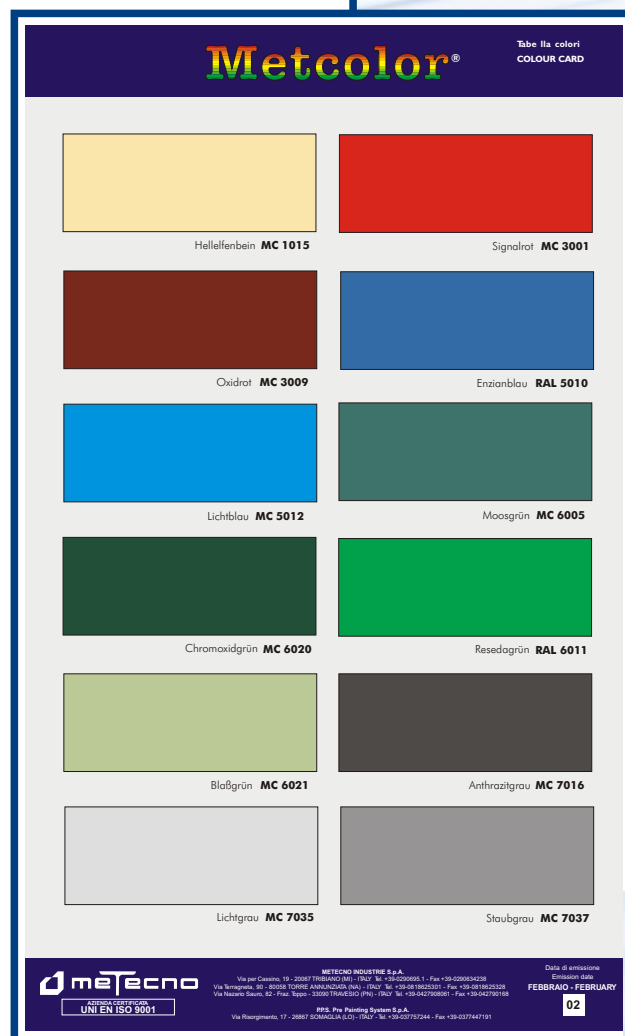
**Auf Anfrage stehen außerdem nachstehende Beschichtungssysteme zur Verfügung:**

### 200 µm PVC-Plastisol mit Ledernarbung

Hauptsächlich geeignet in Ländern mit kühlem Klima wie Nordeuropa, in chemischen Betrieben und Gebäuden in Meeresnähe.

### 25 µm siliconmodifiziertes Polyester

Mit verbesserter Formel gegen UV-Licht und somit erhöhte Farbstabilität. Das System eignet sich hauptsächlich bei Farbtönen, welche zur Auskreidung neigen.



## Beschichtungen für die Innenseiten

### 18 µm Polyester

Korrosionsschutzklasse II  
Temperaturbelastung -20° bis +80° C

Im Gegensatz zu den üblichen Dünnbeschichtungen (Einschichtverfahren) wird diese Beschichtung im hochwertigen Zweischichtverfahren aufgebracht. Sie ist für den üblichen Industriebau mit normalem Innenklima geeignet, jedoch nicht für Feuchträume und Bauten mit aggressiven chemischen Medien. Ein gleichmäßiger Farbton kann wegen der geringen Schichtdicke nicht gewährleistet werden, auch nicht in geschlossenen Partien.

### 25 µm Polyester

Korrosionsschutzklasse III  
Temperaturbelastung -20° bis +80° C. Diese Beschichtung im Metcolor-Farbtönen MC 9002 ist für höhere Beanspruchung geeignet. Sie erfüllt außerdem die Anforderungen nach § 31 Abs.1 des deutschen Lebensmittel- und Bedarfsgegenstandesgesetzes.

### 100 µm PVC-Plastisol

Korrosionsschutzklasse III; Temperaturbelastung 0° bis +60° C. Dieses System ist ausschließlich für den Inneneinsatz geeignet. Es ist relativ unempfindlich gegen mechanische Beschädigungen. Die Beschichtung ist geeignet für höhere Belastungen durch Luftfeuchtigkeit und aggressive Medien, wie sie z.B. in Stallungen vorkommen.

**Auf Anfrage steht außerdem nachstehendes Beschichtungssystem zur Verfügung:**

### 130-150 µm "FOOD SAFE" Hart-PVC Folie (kaschiert)

geprüft für die offene Lagerung und Herstellung von Lebensmitteln.

Auf Anfrage sind **Edelstahldeckschalen der Güte Nr. 1.43.01 walzblank** möglich.

